



Francisco Antón Gabelich

Francisco Antón es Ingeniero Químico por la Universidad Iberoamericana, Maestro en Administración por el Instituto Tecnológico de Monterrey y obtuvo una Especialidad en procesos electrolíticos por la American Electroplaters and Surface Finishing Society.

Tiene más de 20 años de experiencia trabajando en empresas de clase mundial en áreas de manufactura y desarrollo de tecnología, a lo largo de su carrera profesional ha desarrollado proyectos de innovación y desarrollo de productos, principalmente para el sector de electrodomésticos, recubrimientos electrolíticos y tratamiento de residuos.

Actualmente se desempeña como Gerente de Investigación, Desarrollo e Innovación en el Centro de Tecnología y Proyectos de Mabe, además de ser Miembro del Consejo Directivo de la Asociación Mexicana de Directivos de la Investigación Aplicada y el Desarrollo Tecnológico, de los Consejos de Administración del Centro de Investigación en Materiales Avanzados, del Centro de Ingeniería y Desarrollo Industrial y del Instituto Potosino de Investigación Científica y Tecnológica, entre otros.

Durante su gestión en Mabe ha obtenido el Premio Nacional de Tecnología 2003, el Premio de Exportación de Tecnología de Querétaro 2004, 4 Premios de la Asociación Mexicana de Directivos de la Investigación Aplicada y el Desarrollo Tecnológico a la Innovación, el Premio Nacional de Vinculación 2008 y el Premio a la Innovación Guanajuato 2009.

**Demos la bienvenida al Maestro Francisco Antón Gabelich.**